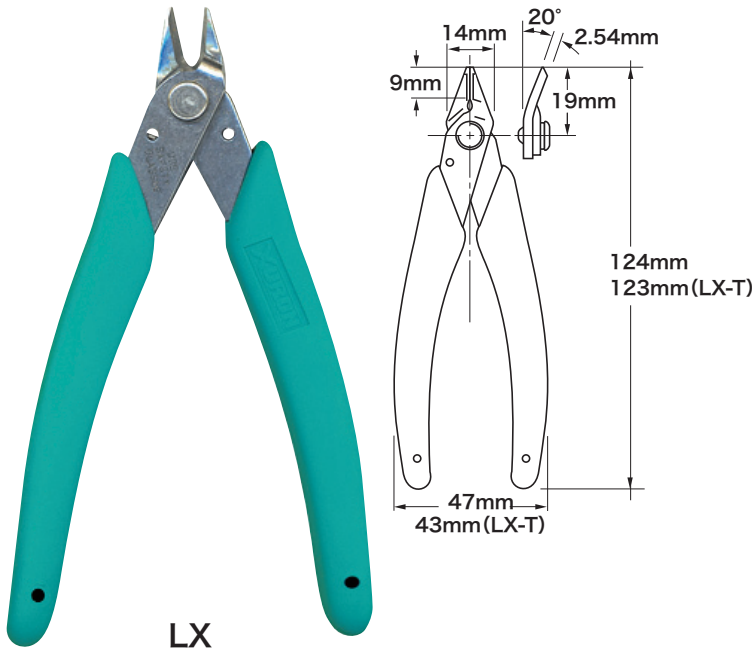


熱処理高炭素鋼製精密ニッパー

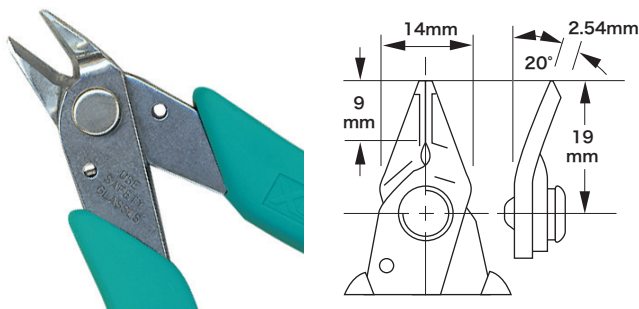


- 高炭素鋼に独自の最新式熱処理を施し、精密研磨した格段に鋭い刃先。
- φ1.0mm (18AWG) までの軟ワイヤを切断。(ただしLX-T型は最大20AWG/φ0.8mmまで)
- LX-T型は極薄の刃を持つので、込み入った箇所やSMDに最適。
- 人間工学的な握りやすいグリップ、軽いタッチのスプリング、寸法、形状。
- DumetやKovar製リードも切断するタフな刃先、硬度57-59RC(ロックウェル硬度)。
- 静電防止用グリップもあります。
- LXシリーズは旧LX-81及びLX-815シリーズの代換した商品です。

LX型

精密ニッパー

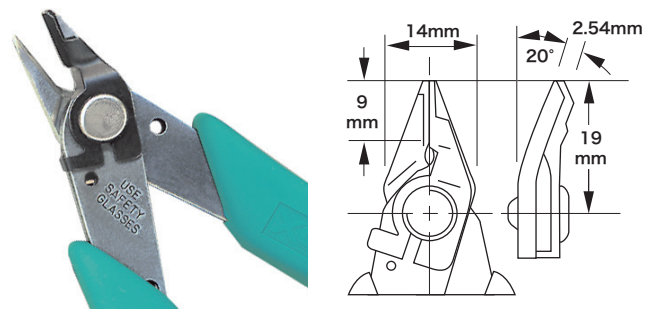
Micro-Shear®フラッシュニッパー



LX-F型

精密ニッパー

安全クリップ付Micro-shear®フラッシュニッパー



型番

摘要

LX	標準グリップ
LX-AS	静電防止グリップ

型番

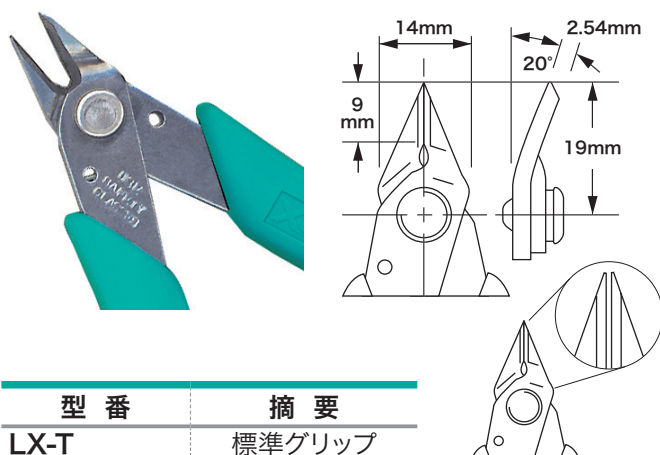
摘要

LX-F	標準グリップ
LX-ASF	静電防止グリップ

LX-T型

精密ニッパー

Micro-Shear®フラッシュニッパー(鋭い刃先)



型番

摘要

LX-T	標準グリップ
------	--------

参考情報 推定カット寿命回数

シリーズ	推定カット寿命回数	切断条件
170-IIシリーズ	750,000~1,000,000回	φ0.025~0.5mm の軟銅線の場合
410シリーズ	1,250,000~1,500,000回	
LXシリーズ	1,500,000~2,000,000回	
9000シリーズ	4,000,000~5,000,000回	φ0.025~1.6mm の軟銅線の場合