# リード線の処理に最適な専用ツール

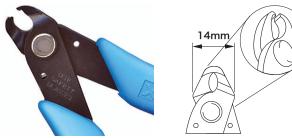
# リード線の処理に最適な専用ツール

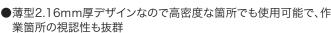


- ■人間工学的な握りやすいグリップ、軽い タッチのスプリング、寸法、形状。
- ■精密加工された刃先、硬度54-56RC (ロックウェル硬度)。
- ■フルフラッシュ(635型)もあります。
- ■静電防止用グリップもあります。

## 670型

### カット・クリンプツ・

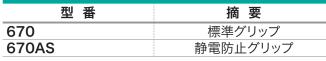




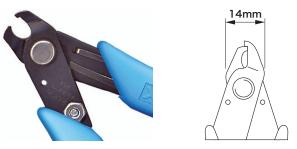
- ●つぶされたリード線はしっかりと基板に取付けられ、ハンダ付性も向上
- 60.8mm (20AWG)までの軟ワイヤを切断、クリンプ(図1参照)

100000000000000000000000000000000000000					
				<del></del>	
m厚ァ	゙゙ザインなので	号密度な6	ョかでも	使用可能で	ご、作

	型 番	摘 要
Ŷ	670HD	標準グリップ
ップ	670HDAS	静電防止グリップ



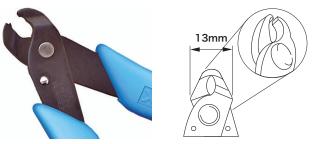
# スタンドオフ付フルフラッシュニッパー



- ●基板面から0.89mmのスタンドオフを残してフルフラッシュカット (図2参照)
- ø0.8mm (20AWG)までの軟ワイヤを切断、クリンプ

型番	摘 要	
635	標準グリップ	
635AS	静電防止グリップ	

### 670HD型 強力タイプ・カット・クリンプツール



●670型のヘッドをやや厚くした(2.92mm厚)強力型で、耐久性が

● 61.3mm (16AWG)までの軟ワイヤを切断、クリンプ(図1参照)

図1 670/670HDの使用例 カット前
カット後
図2 635の使用例
カット前
カット後 0.89mm