

交換用コテ先 ISO9002

ANTEX

ハンダ付タイプ

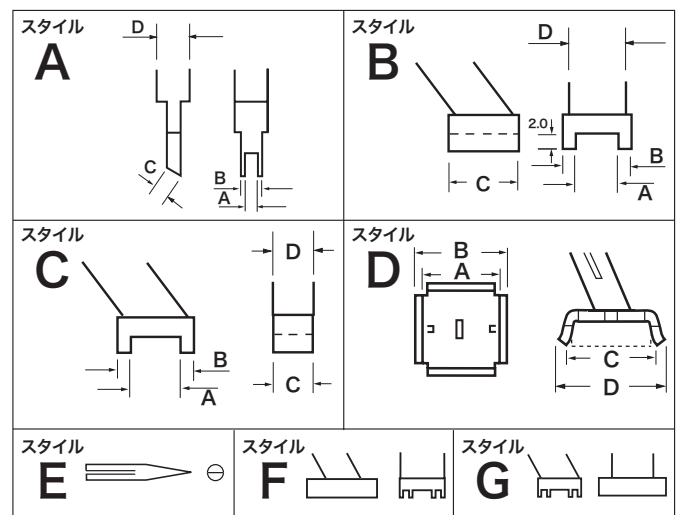
材質: 高品質銅 ※材質: Mallory (銅合金) メッキなし(ビニール等の加工に最適)

型番	メッキ	形状	先端径 (φmm)	適合コテ	
14A	鉄		19	XS	
14B	鉄		19		
50	鉄/クローム		2.3		
51	鉄/クローム		3.0		
52	鉄/クローム		4.7		
53	鉄/クローム		2.3		
54	鉄/クローム		3.0		
55	鉄/クローム		0.5		
56	鉄/クローム		1.0		
57	メッキ無し		0.12		
10	鉄/クローム		0.5		C TC-25
102	鉄/クローム		2.3		
103	鉄/クローム		4.0		
104	鉄/クローム		4.7		
106	鉄/クローム		1.3		
107	メッキ無し		0.12		
202	鉄/クローム		2.3	C G TC25	
302	鉄/クローム		2.3		
820	鉄/クローム		2.3		
821	鉄/クローム		3.0		
822	鉄/クローム		4.7		CS TCS100 TC-50 SD-50
1100	鉄/クローム		2.3		
1101	鉄/クローム		3.0		
1102	鉄/クローム		4.7		
1103	鉄/クローム		6.0		
1105	鉄/クローム		0.5		
1106	鉄/クローム		1.0		
1107	メッキ無し		0.12		
1108	鉄/クローム		3.0		
1109	鉄/クローム		5.0		

表面実装部品除去用ハンダゴテ先

推奨ハンダゴテ 660TC 690SD TCS100

型番	スタイル	寸法				適合部品	部品形状
		A	B	C	D		
DST-A	A	3.4	5.4	3.0	6.35	チップ 1206/1210	
DST-B	A	5.0	7.0	3.8	7.94	チップ 1812	
DST-C	A	2.38	4.4	2.1	6.35	チップ 0805	
DST-D	A	3.97	6.0	2.1	6.35	MELF SOD 80/87	
DST-E	A	1.98	4.0	3.0	6.35	トランジスタ SOT 23/143	
DST-F	A	3.0	5.0	3.8	6.35	トランジスタ SOT 23/143	
DST-G	A	5.2	7.2	6.0	7.94	SOP 8	
DST-H	B	5.2	7.7	10.5	6.35	SOP 14 SOP 16	
DST-P	B	9.25	11.85	12.0	7.94	SOP 18	
DST-Q	B	9.25	11.85	13.5	7.94	SOP 20	
DST-R	B	9.25	11.85	16.0	7.94	SOP 24	
DST-S	B	9.25	11.85	18.5	7.94	SOP 28	
DST-J	C	8.0	11.0	6.0	6.35	D-PAK	
14A	F	0.3 inch幅14/16 ϕ DIP IC用				DIP14/16	
14B	G	0.3 inch幅14/16 ϕ DIP IC用				DIP14/16	
1105		先端の径 ϕ 0.5mm				各種用途	
1107		先端の径 ϕ 0.1mm					
DST-K	E	先端の幅 8mm				ヤスリで形状を加工出来ます	
DKIT-12		上記#印の12点とST-18型のSMDコテキット					
ST-18		コテ18本立てられるコテ先台 整理整頓に便利					
DST-T	D	8.1	11.5	11.8	15.0	PLCC 18	
DST-V	D	10.1	13.2	10.1	13.2	PLCC 20	
DST-W	D	12.6	15.9	12.6	15.9	PLCC 28	
DST-X	D	17.7	21.0	17.7	21.0	PLCC 44	
DST-Y	D	20.2	23.6	20.2	23.6	PLCC 52	
DST-Z	D	25.3	28.5	25.3	28.5	PLCC 68	



注意

- ANTEXのコテ先はANTEXのハンダゴテだけに使用下さい。
- コテ先を付けないでヒーターに通電をしないで下さい。
- コテ先交換の際は電源を切り、冷めてから行って下さい。
- 新品のコテ先を使用する前に必ず先端に予備ハンダ処理をして下さい。