低ストレス基板分割機

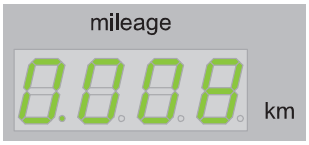
cab
we identify more

MAESTRO-4S/450-FR4（FR-4基板用）

■低ストレスカット
■カットのプログラミングを8設定まで登録

刃の交換時期の目安が分かる距離計を搭載

刃が動くたびに動いた距離が加算されていくので、刃の交換時期の管理がより容易になりました。



MAESTRO-4S

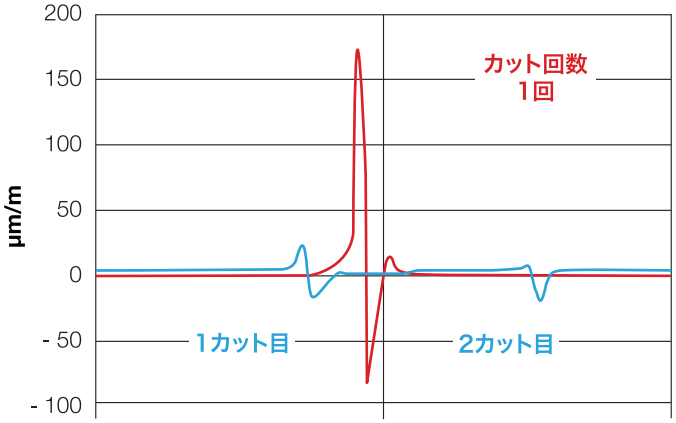
MAESTRO-4Sを動画で紹介しています。

株式会社 常盤商行.ch

YouTubeで"常盤商行"を検索して下さい。
常盤商行WEBサイト、MAESTORO-4S紹介ページでもご覧になれます。

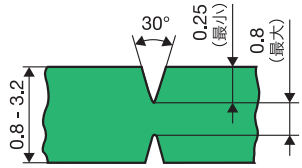
分割ストレスを低減するマルチカット方式

高密度化する基板の分割は繊細な部品の損傷やハンダのリフトオフのリスクがあります。MAESTRO-4Sはこの基板分割時のストレスを低減する為、円形刃の稼働ユニット部分にモーターを内蔵し、カットの度に上下刃の距離を徐々に狭めながら複数回カットを行うことが可能になりました。
上下の刃の間隔は0.0mmから0.6mmの間で0.05mm単位で設定可能です。カット回数は1回から5回まで設定可能。
この刃の間隔とカット回数はプログラミング可能で、8設定まで本体に保存出来、作業者はフットスイッチを押すだけでプログラムが実行されます。



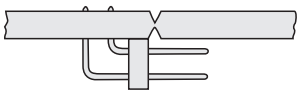
1.5mm厚のFR4基板（V溝残厚0.6mm）を分割した際のストレスの比較

分割可能寸法



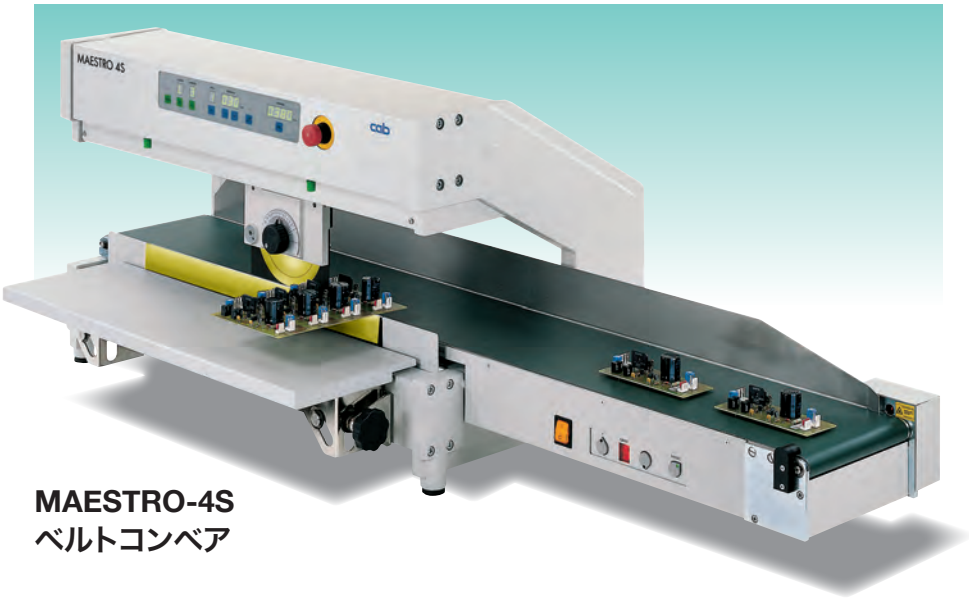
基板にカットアウトがあっても分割可能です。

部品等がV溝上にかかる場合、線形刃にカットアウトを設けることが可能です。
別途ご相談下さい。



製品の品質向上のため、予告無く外観や仕様が変更になる場合があります。本カタログ及びその内容、テキスト、画像等の無断転載・無断使用を禁止します。©K. Tokiwa &Co. inc., 2021

ベルトコンベアオプション



MAESTRO-4S
ベルトコンベア

オプションのベルトコンベアを取付けると、分割した基板を自動的に送ります。
ベルトの終端にはセンサが取付けられており、センサ地点に到達すると、自動的にベルトが停止します。センサは解除する事も出来ます。

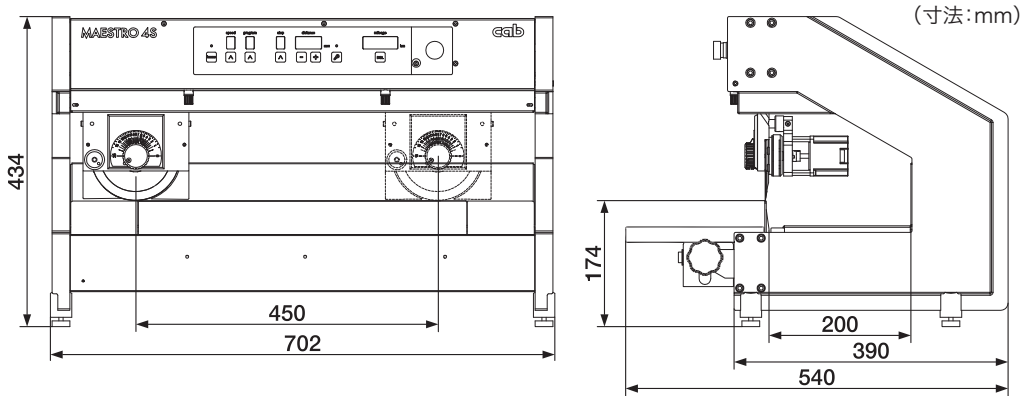
型 番	450	600
コンベアベルト材質	静電防止材質	
ベルトの移動方向	右(正面から見て)	
ベルトの早さ	5、6、7、8、9m/min.	
光センサ	ベルトの停止	
取付後の線型刃のクリアランス	5-17mm	
最大基板幅	200mm	
重量	14kg	
ベルト幅	170mm	
長さ	1200mm	1350mm
認証	CE、FCC class A	

仕 様

型 番		MAESTRO-4S/450-FR4
分割タイプ	部品側	円形刃
	ハンダ側	線形刃
作動方式		モーター方式
分割スピード		300/500mm/秒、選択可能
分割可能基板		FR4
基板上の最大部品高さ		上下共に最大34mmまで
分割可能な長さ		450mmまで
テーブル部奥行き		200mm
プログラミング		
ホーム位置		スタート位置の決定
スピード	H(High)	500mm/秒
	L(Low)	300mm/秒
プログラム数		9
分割ステップ数		1～5
上下刃の距離		0.9mm～0.0mm(0.05mm間隔)
キーボタン		プログラミングモードの起動

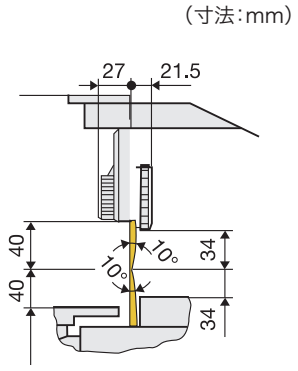
型 番		MAESTRO-4S/450-FR4
距離計		最大99.99km
DEL		距離計をリセット
電源スイッチ		ON/OFF
フットスイッチ		分割の開始
安全スイッチ		緊急停止ボタン
使用電源		100-240V～50/60Hz
温度／湿度(結露無しで)	動作	+10～35℃/10～85%
	保管	-20～50℃/20～85%
	移動	-20～50℃/20～85%
重量		38kg
高さ／実行		434×425mm
幅		702mm
認証		CE、FCC class A

各部寸法



※分割可能基板長さ最大600mm対応機種も取り扱っております。

分割位置での最大部品高さ



分割後の基板膨張:0.2mm typ.

<刃の設定方法に関して>

基板へのストレス軽減の為に、複数回のカット設定を行う事をお奨めします。上下刃の距離を少しずつ狭める事で、基板へのカットレスは軽減されます。
また、基板のV溝の精度が悪く深さにバラつきがあったり、V溝の上下の位置がズレていたりすると分割に支障を来し、本機や実装部品に障害が出る事があります。

製品の品質向上のため、予告無く外観や仕様が変更になる場合があります。本カタログ及びその内容、テキスト、画像等の無断転載・無断使用を禁止します。©K. Tokiwa &Co. inc., 2021